

レコード再発見プロジェクト第2弾 “Made In Japan”で愉しむレコードの音色 ～東洋化成末広工場見学～

8月31日 横浜市鶴見区



右から、東洋化成の石丸仁氏、ナガオカの寺村博氏、ゲストの土岐麻子氏、パナソニックの志波正之氏

レコードプレーヤーのテクニクス、カートリッジのナガオカ、レコード製造の東洋化成の3社によるコラボプロジェクト「レコード再発見プロジェクト」が4月に発足し、その第2弾イベントが8月末に開催された。

今回はテクニクスSL-1200Gの発売日である9月9日を間近に控え、3社の担当者と歌手の土岐麻子さんによるトークイベント、工場見学が開催された。

テクニクスはパナソニックの志波正之氏がSL-1200Gの商品説明と開発の苦労話、ナガオカからは技術アドバイザーの寺村博氏が、MMカートリ



テクニクスSL-1200Gを使用して、この日のためにEP化された「Beautiful Day／ラブソング」を再生する土岐麻子さん

ッジMP-500を解説、そして東洋化成からはレコード事業部部長の石丸仁氏が、品質管理について説明してくださいました。

次にゲストの土岐麻子さんが登壇すると、最新LP『Bittersweet』から、このイベントのために「Beautiful Day／ラブソング」をシングルカットしたEPを、SL-1200GとMP-500を使用して再生した。

その後、お待ちかねの工場見学が開催され、数名のグループに分かれて順次、カッティングルームとプレス工場を見学した。

カッティングルームでは手塚和巳氏の案内で、機材とカッティングのプロセスの説明を受け、実際に音源からラッカーボードにカッティング、再生までの作業が披露された。

ラッカーボードのカッティングと再生は、普段なかなか接することのできない貴重な体験で、再生されたサウンドは瑞々しく、元の音源と寸分違わないと言っても過言ではないほどだった。

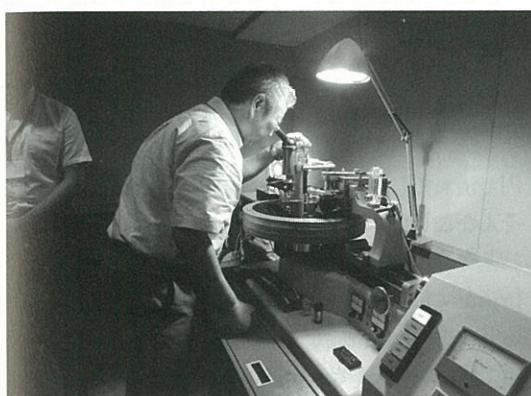
続いてプレス工場に案内され、石丸仁氏がプレス工程を説明してくださいました。プレス機はスウェーデン製で、40年以上前に製造されたもの。メンテナンスは自分たちで行っている。日本で稼働中なのはここだけで、アジア圏のレコード生産を一手に引き受けているのだ。



イベント会場内に展示されたレコードの原盤と製品。450万枚以上のヒットとなった日本一のEP盤「および！たいやきくん」もここで生産された



カッティングルームで調整卓の役割を説明する手塚和巳氏。
素材はアナログでもデジタルでも対応可能



ラッカーボードにカッティングされた音溝を顕微鏡でチェックする手塚氏。見学者も顕微鏡をのぞき、その精緻な音溝のようすに感激していた

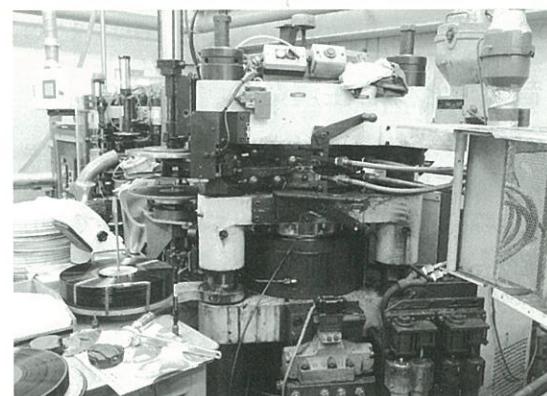


プレスしてすぐにレコード盤の外周バリ取りが自動で行われる。プレスしてすぐのバリはまだ温かく軟らかい。バリは材料としてリサイクルする

プレス原盤をプレス機にセットし、樹脂の塊を、レーベル紙2枚にはさんで入れ、加熱しつつ油圧でプレスし、冷却水の循環で金型を急速冷却するとレコードができあがり、周囲のバリを自動でカットし、完成となる。レーベル紙は糊付けではなく、圧力で樹脂に食い込んでいるとのこと。



1970年代に製造されたノイマンのカッティングシステムVMS70を使用。モーターはデンオン製ACサーボDDに交換されている



レコード盤プレス機も1970年代の製造で、LP盤用とEP盤用が用意されている。でき上がったレコード盤がどんどん積み上がっていく



プレス工場の棚に並んだプレス原盤。メーカーごとに整理され、再プレスに備えている

周囲には製造中の著名アーティストの作品もあって興味深々だが、ご内密にとのことだった。

このイベントは午前と午後の2部構成で、数百人が参加したものと想像される。オーディオ誌のみならず一般誌や新聞社の参加もあって、アナログオーディオの人気の高さを再認識した。

(編集部)